

## REGROUPEMENT D'ACHATS UMQ

### FORMULAIRE DE RÉCEPTION DE PRODUITS SECS (solide)

#### COMMANDE DU PRODUIT CHIMIQUE ET CONFIRMATION DE SA LIVRAISON

Fournisseur :	Produit commandé :
Adresse de livraison :	UN (NIP) du produit :
Commande reçue par :	Téléphone :
Quantité commandée : kg	Date de la commande :
Date de livraison : AM <input type="radio"/> PM <input type="radio"/>	Numéro de commande :
Date de livraison reportée : AM <input type="radio"/> PM <input type="radio"/>	Confirmation reçue : OUI <input type="radio"/> NON <input type="radio"/>
Motif du report de livraison :	Téléphone d'urgence :
Remarque :	Signature du destinataire :

#### VÉRIFICATIONS DE LA LIVRAISON ET DES CONDITIONS PROPICES AU DÉCHARGEMENT

	OUI	NON		OUI	NON
Livraison arrivée au moment planifié :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Activation du remplissage à l'ordinateur :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Date et heure de livraison :			Fermeture de la vanne du doseur :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Adresse de livraison conforme :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Démarrage du dépoussiéreur du silo :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Nom du livreur :			Démarrage du ventilateur situé au sommet du silo VE-5 :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Vérification du bon de connaissance :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Démarrage du vibreur en mode manuel :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Vérification du certificat de pesée reçu :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Périmètre de déchargement libre d'obstacle :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Quantité du produit chimique livré : kg			Point de déchargement correctement identifié :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Quantité contenue dans le réservoir : kg			Freins de stationnement appliqués :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Espace disponible dans le réservoir : kg			Numéro d'identification de la citerne :		
Arrêt du dosage : <input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			
			Initiales des techniciens :		
			Initiales du livreur :		

Remarque :

#### VÉRIFICATION DES MESURES DE PROTECTION INDIVIDUELLE

	OUI	NON		TECHNICIENS	LIVREUR
Vêtements portés par les techniciens et le livreur : →			Bottes avec embout protecteur :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Accès à l'intérieur de la station assuré :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Vêtements à manches longues :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Fonctionnement des douches d'urgence :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Pantalons longs :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Point de déchargement decadenassé :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Lunettes de sécurité :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Raccords de déchargement propres :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Casque muni d'une visière :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Boyaux et raccords en bonne condition :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Masque anti-poussière :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Lien de communication d'urgence decadenassé :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Gants protecteurs :	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
			Initiales des techniciens :		
Remarque :			Initiales du livreur :		

#### OPÉRATION ET INTERRUPTION DU DÉCHARGEMENT DU PRODUIT CHIMIQUE

Se référer aux étapes f) à v) annexés de l'item 14.2 de la procédure de réception sécuritaire des produits chimiques

Cause de l'interruption du déchargement :

Mesures palliatives entreprises :

La réception se déroule normalement :

Le technicien quitte les lieux de déchargement :

#### FINALISATION DE LA RÉCEPTION DU PRODUIT CHIMIQUE

Le livreur a laissé les lieux propres et en bon état :  Arrêt du ventilateur situé au sommet du silo VE-5:

Le bouchon est cadennassé au point de livraison :  Le dépoussiéreur est mis à l'arrêt :

Lien de communication d'urgence cadennassé :  Ouverture de la vanne du doseur :

Les bordereaux de livraison sont signés :  Désactivation du remplissage à l'ordinateur :

Volume effectif de la livraison effectuée : kg Démarrage du dosage :

Vibreur mis en automatique après 3h de marche :

Remarque :

***La réception a été complétée et le formulaire témoigne des dérogations à la procédure :***

Signature du livreur :

Signature du technicien :

# REGROUPEMENT D'ACHATS UMQ

## FORMULAIRE DE RÉCEPTION DE PRODUITS SECS (solide)

**Facteurs de conversion à utiliser lors de la réception pour produits secs en vrac**

1 tonne métrique (T.M.) = 1000 kg sec

### **ADAPTÉ DE 14.2 DE LA PROCÉDURE DE RÉCEPTION SÉCURITAIRE DES PRODUITS CHIMIQUES**

- a) Le technicien consigne la quantité de produit chimique présente dans le silo.
- b) Le technicien met le dépoussiéreur du silo en fonction.
- c) Le technicien active au besoin le système de fluidisation du silo.
- d) Le technicien décadénasse le point de chargement et enlève le bouchon.
- e) Le livreur connecte le boyau du souffleur du camion à la citerne.
- f) Le livreur s'assure que ces accouplements sont bien emboîtés et enclenchés.
- g) Le livreur raccorde le boyau de la citerne au point de chargement.
- h) Le livreur s'assure que ces accouplements sont bien emboîtés et enclenchés.
- i) Le livreur relie et attache solidement les deux clenches des accouplements.
- j) Le livreur démarre le souffleur pour exécuter les vérifications d'usage.<sup>(1)</sup>
- k) Le livreur procède au déchargement à une pression qui convient au destinataire.
- l) Le livreur examine les raccordements afin de déceler la moindre fuite de réactif.<sup>(2)</sup>
- m) Le technicien quitte le site de déchargement pour vaquer à l'opération de la station.<sup>(3)</sup>
- n) Le livreur purge la citerne, le boyau et la conduite de déchargement.
- o) Le livreur avise Le technicien que la citerne est vide, ce dernier revient sur les lieux.
- p) Le livreur arrête le souffleur et manipule les vannes mettant fin au déchargement.
- q) Le livreur s'assure que la pression sur le dessus de la citerne est à zéro.
- r) Le livreur déconnecte le boyau du souffleur de la citerne.
- s) Le livreur déconnecte et range les boyaux de déchargement.
- t) Le livreur s'assure que le site de déchargement est exempt de produit chimique.<sup>(4)</sup>
- u) Le livreur quitte le site de déchargement.<sup>(5)</sup>
- v) Le technicien pose le bouchon sur le point de chargement et le cadénasse.
- w) Le technicien signe le bon de livraison et en garde une copie.
- x) Le technicien arrête le dépoussiéreur du silo et le système de fluidisation si nécessaire.
- y) Le technicien consigne la quantité du produit chimique présent dans le silo.

<sup>(1)</sup>Tout en laissant la vanne à couteau ouverte, le livreur démarre le souffleur qui en vérifiant les manomètres s'assure que les boyaux et conduites de déchargement ne sont pas bloquées. Il ferme ensuite la vanne et fait monter la pression à un maximum de 12 lbs/po<sup>2</sup> dans la citerne afin de s'assurer de son étanchéité. Lorsque le livreur a décelé un blocage ou une perte de pression il doit arrêter le souffleur puis dépressuriser complètement la citerne ainsi que la conduite et les boyaux de déchargement afin de procéder aux correctifs qui s'imposent. Il reprend par la suite les opérations de déchargement à partir de l'étape f).

<sup>(2)</sup>Lorsqu'il y a une fuite d'un produit chimique, le livreur doit immédiatement arrêter le déchargement puis prévenir le technicien avant d'intervenir pour corriger la situation. Les opérations de déchargement ne reprendront ensuite à l'étape g) de la présente procédure que lorsque la fuite sera maîtrisée et la situation revenue à la normale. Un rejet accidentel doit être signalé immédiatement aux services d'urgence mis à sa disposition pour fin d'intervention ainsi qu'au MENV. La matière dangereuse doit alors être récupérée pour fin de disposition dans un site autorisé.

<sup>(3)</sup>Le technicien s'assure, avant de quitter le site de déchargement que le livreur puisse le contacter advenant une urgence, un changement au déroulement de la livraison ou encore lui signaler qu'il est prêt à passer à l'étape suivante o) par le biais d'un moyen de communication mis à sa disposition (ex. : ligne téléphonique dédiée, bouton d'urgence actionnant une alarme, système de communication radio, etc.).

<sup>(4)</sup>Le livreur ramasse toute accumulation de produit chimique provenant des opérations de déchargement et en dispose selon les consignes du technicien tel qu'énoncé en à l'item <sup>(2)</sup>.

<sup>(5)</sup>Lorsque le déchargement a eu lieu à même la voie publique, le livreur procède à l'enlèvement de la signalisation routière de courte durée au moment où le camion-citerne quitte les lieux. Le technicien procède ensuite à l'enlèvement du dispositif de blocage du ou des regards d'égout lorsque requis.