

REGROUPEMENT D'ACHATS DE L'UMQ

FORMULAIRE DE RÉCEPTION, CYLINDRES DE CHLORE 907 kg

ADAPTÉ DE 14.3 DE LA PROCÉDURE DE RÉCEPTION SÉCURITAIRE DES PRODUITS CHIMIQUES

- a) Le livreur attend les consignes avant de se rendre sur le site de déchargement.
- b) Le technicien guide le livreur pour se garer à la salle d'entreposage du chlore.
- c) Le technicien départage les cylindres pleins des cylindres vides à remplacer.
- d) Le technicien sort les cylindres vides pour les remettre au transporteur.⁽¹⁾
- e) Le livreur débride les cylindres à décharger.
- f) Le livreur enlève le monte-charge, le ridoir ainsi que la patte d'appui avant.
- g) Le livreur dispose des rails en place s'il y a lieu.
- h) Le livreur déplace l'échelle sur le monte-charge.
- i) Le livreur démarre le monte-charge et remet en place le démarreur.
- j) Le livreur utilise le monte-charge pour transborder les cylindres.⁽²⁾
- k) Le technicien rentre les cylindres pleins et les entrepose sur les rails.⁽¹⁾
- l) Le livreur finalise le transbordement des cylindres.
- m) Le livreur achemine le monte-charge à l'avant de la remorque et range les rails.
- n) Le livreur fixe les cylindres récupérés à l'aide des étriers.
- o) Le livreur s'assure que les capuchons sont attachés solidement en place.
- p) Le technicien consigne les cylindres dont les capuchons sont vérifiés par le livreur.
- q) Le livreur et le technicien consignent le numéro des contenants vides et pleins.
- r) Le livreur dépose le bordereau au destinataire, le fait signer et lui remet une copie.
- s) Le technicien vérifie l'étanchéité et inspecte les robinets en enlevant les capuchons et les bouchons.

⁽¹⁾Le technicien utilise le treuil monté sur monorail et la pince à cylindre pour déplacer en alternance les cylindres vides et pleins entre leur lieu d'entreposage et la sortie de la salle de chlore. Il est important pour se prémunir de tout risque de coincement que le dispositif de levage soit aligné au centre du cylindre avant de procéder à leur remontée. À défaut de pouvoir procéder de cette façon, le technicien roule les cylindres sur les rails en utilisant au besoin un bras de levier pour pouvoir centrer celui-ci sous le treuil.

⁽²⁾Le livreur positionne le monte-charge vis-à-vis le cylindre à soulever. Il baisse la poutrelle de soulèvement en prenant soin de loger correctement les crochets sous le jable situé à chaque extrémité du contenant. Il le soulève ensuite afin de le dégager de son support. Le livreur déplace le monte-charge muni du cylindre vers l'arrière de la remorque puis le dépose lentement sur les rails de la salle de chloration. Le livreur effectue l'opération inverse pour charger les cylindres vides sur la remorque tout en prenant bien soin de positionner la tête des cylindres munie de son chapeau à droite.